

Notice de préparation

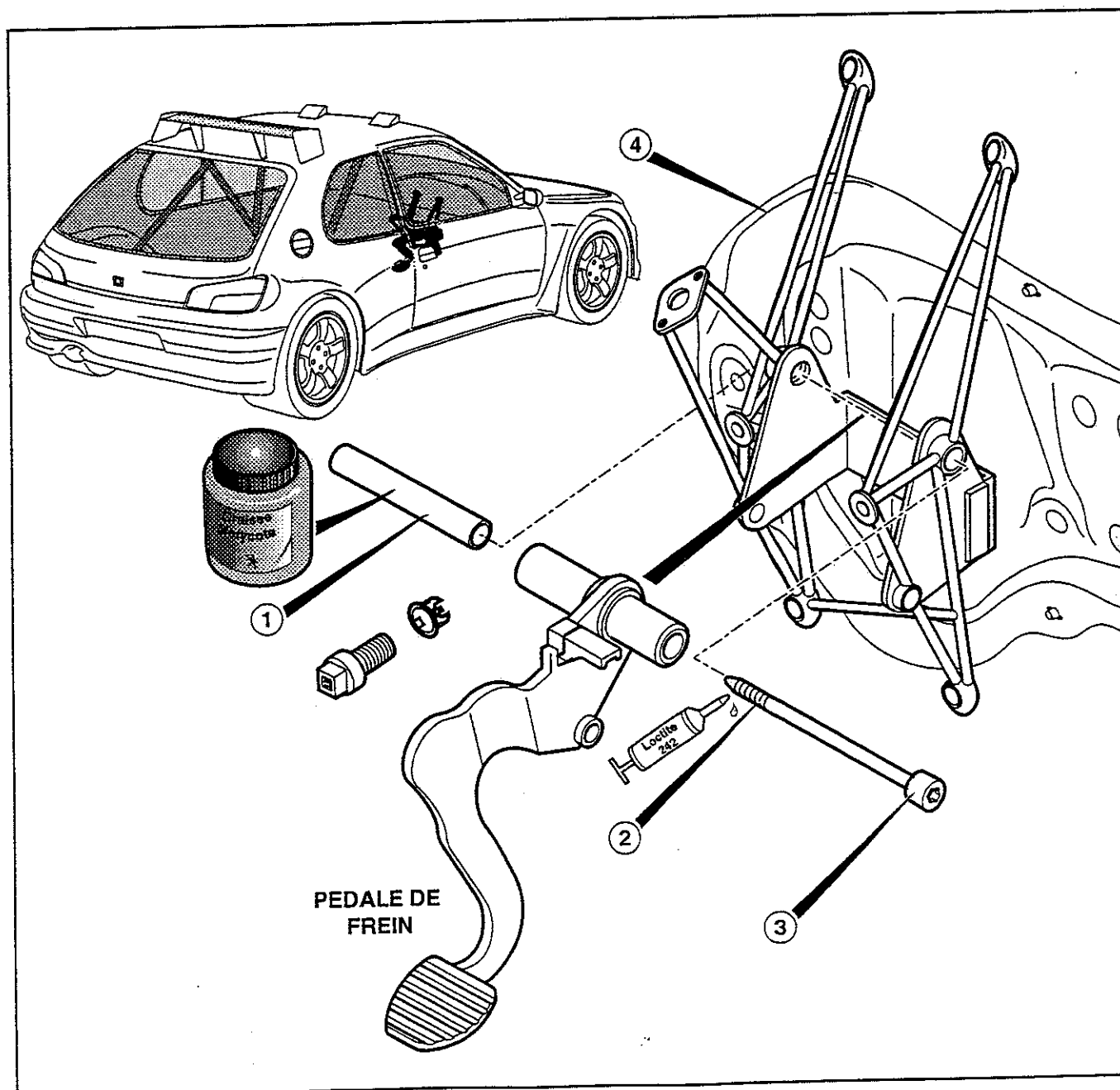
306 Maxi V2

4^{ème} Partie



PARTICULARITES DU MONTAGE

- ① Enduire l'entretoise de graisse Type Molycote.
- ② Enduire le filetage de loctite Type 242.
- ③ Couple de serrage 6.5 M.daN.
- ④ Découpe et ajustage du médaillon à faire soi même.





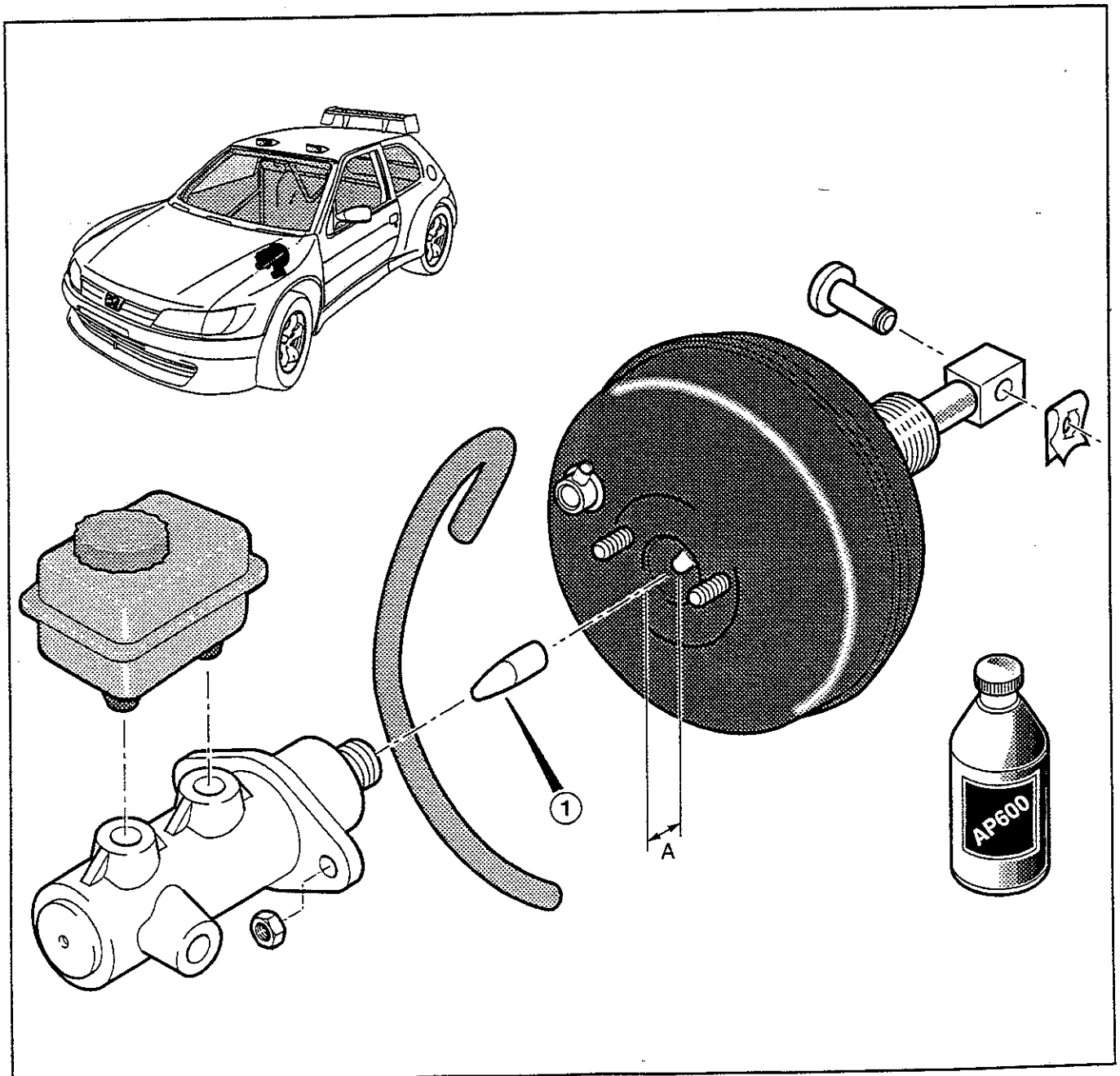
PARTICULARITES DU MONTAGE

- ① La Rallonge se monte sur l'extrémité de la tige d'origine. Contrôler la côte de retrait (A), celle-ci doit être de 22.3 mm. L'ajustage de la côte (A) se fait en vissant ou dévissant la tige d'origine.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

VOIR Page 30A.

Liquide de frein vendu par PEUGEOT SPORT.



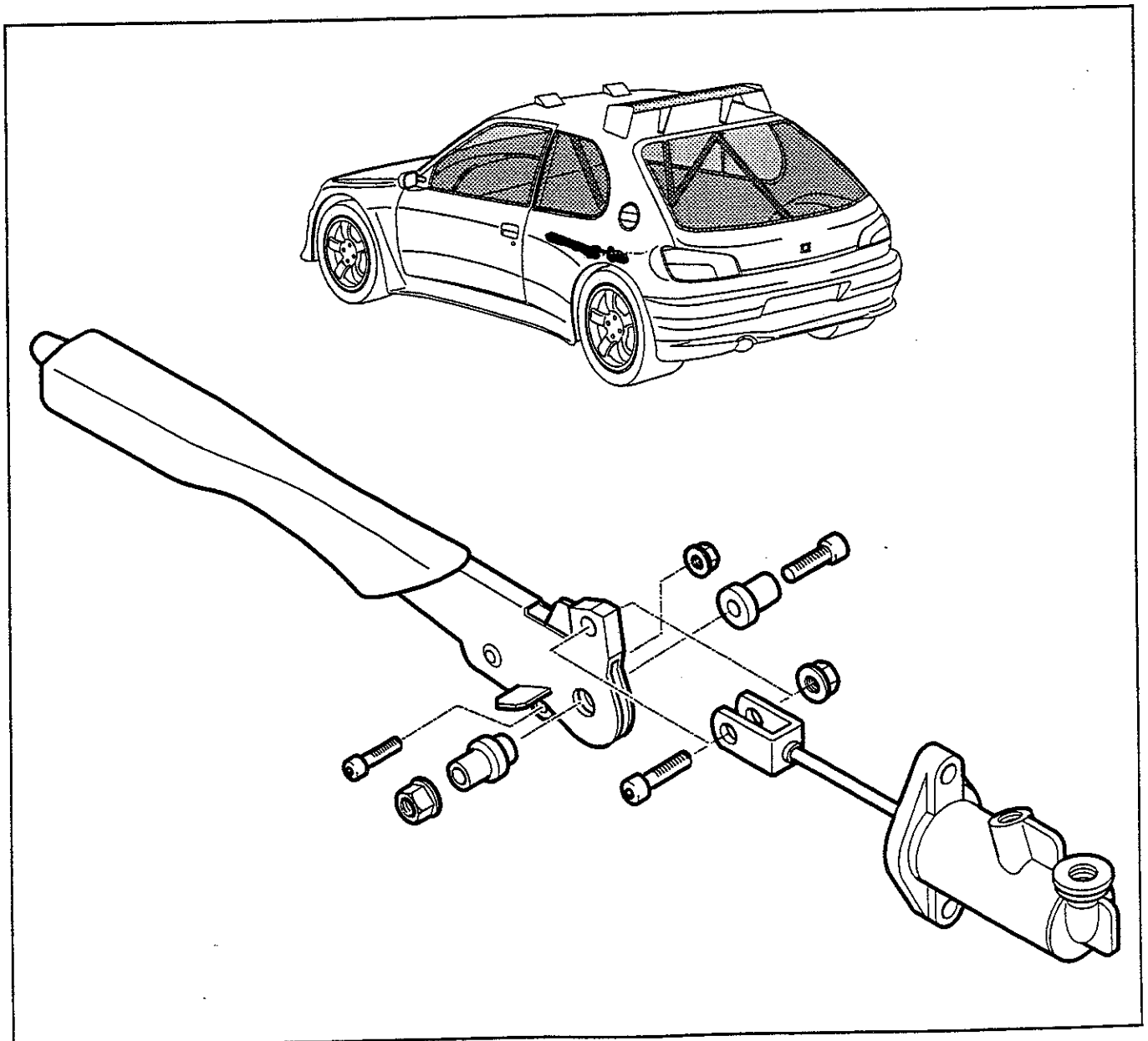


PARTICULARITES DU MONTAGE

Le frein à main se monte uniquement avec le support mécanosoudé sur le plancher.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Voir Page 30A et 48A.



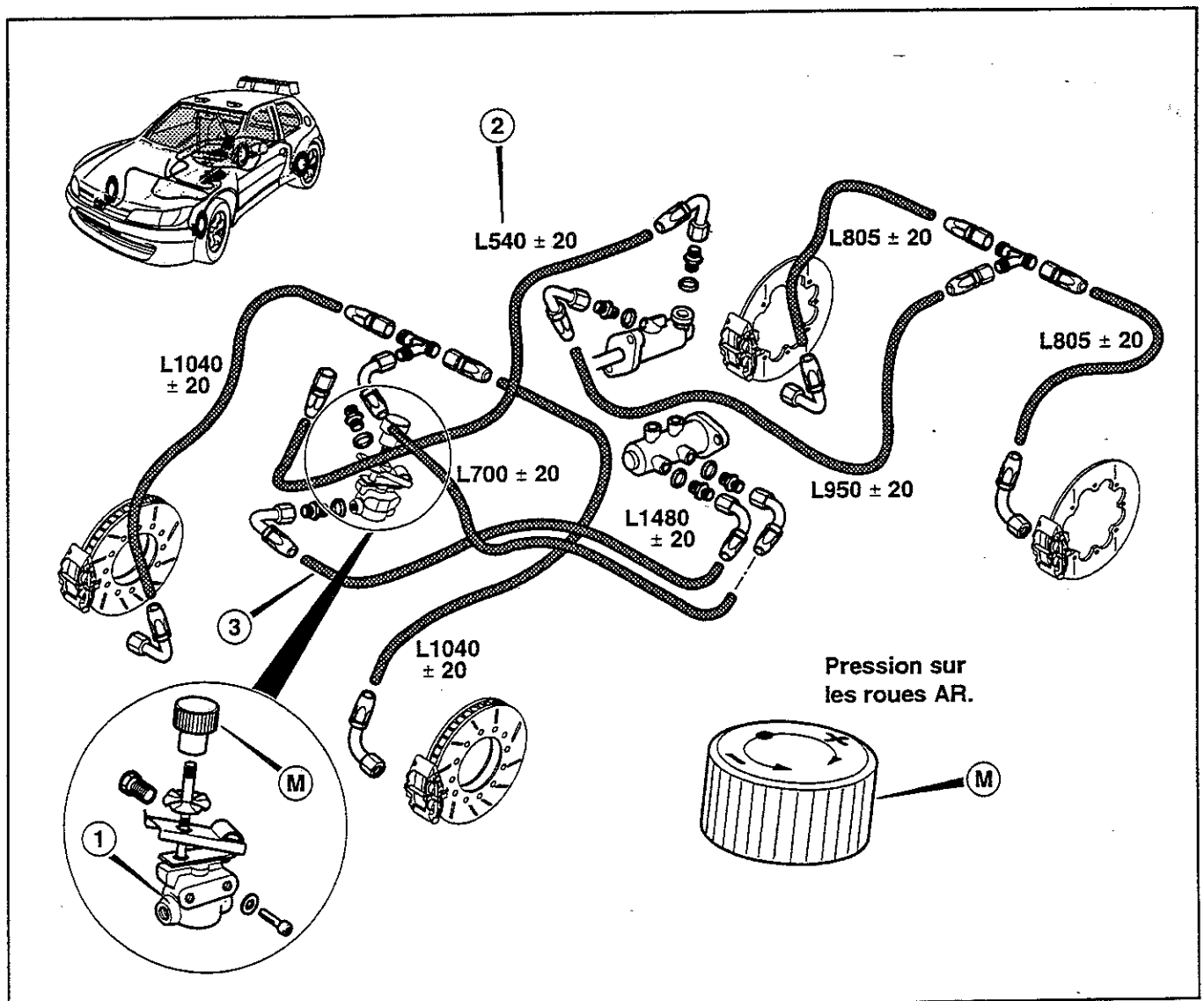


PARTICULARITES DU MONTAGE

- ① Réglage de la répartition AV/AR :
 - 1 • Visser à fond la Molette (M)
 - 2 • Dévisser la Molette (M) de 20 à 25 Crans.
- ② Les longueurs des tuyauteries sont données à titre indicatif.
- ③ Les tuyauteries de frein doivent être protégées à l'intérieur contre tout risque d'incendie, et à l'extérieur contre tout risque de détérioration (projection de pierres etc..).

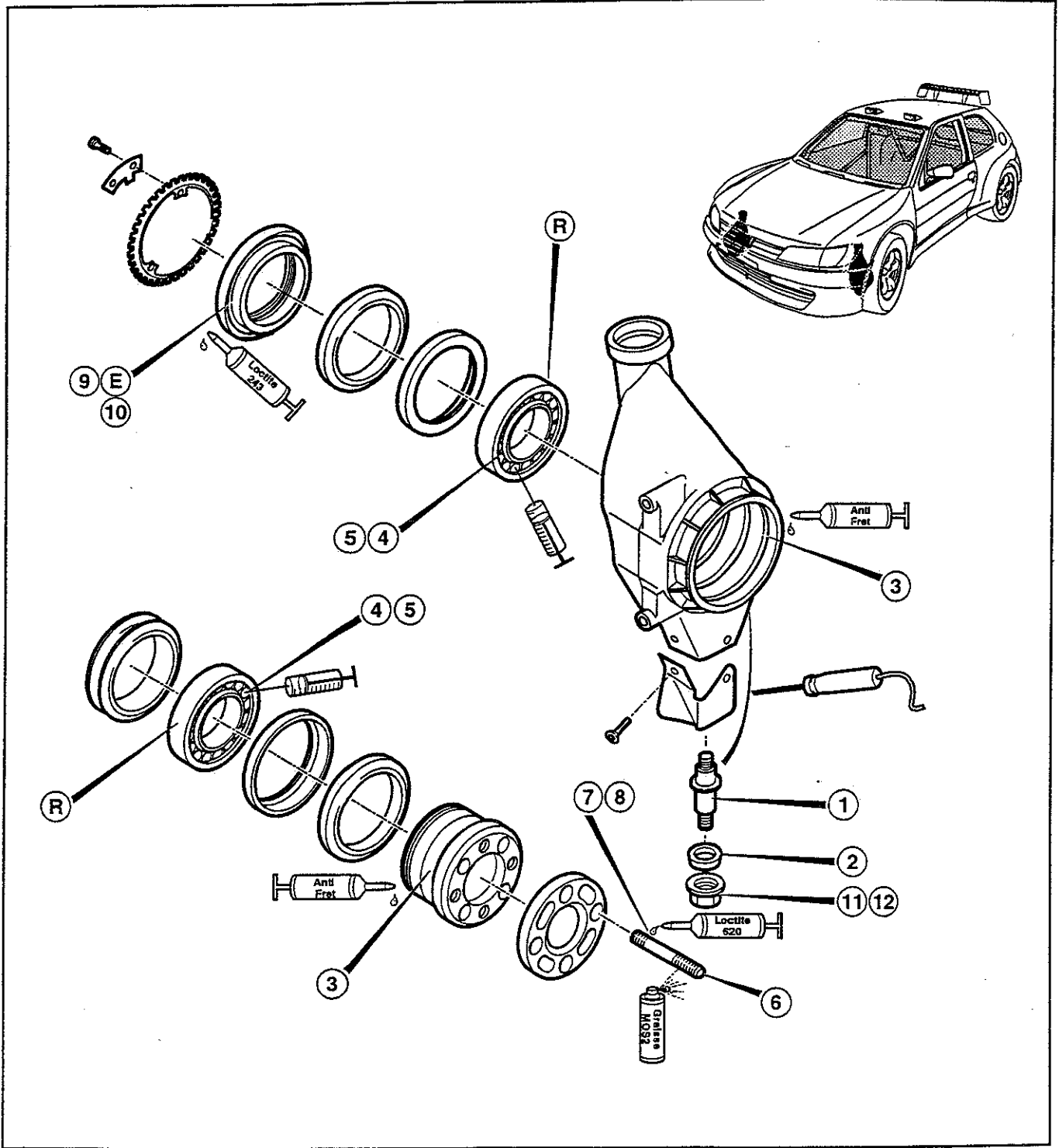
SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité : 1.5 litre (Voir Page 45C).





PARTICULARITES DU MONTAGE





PARTICULARITES DU MONTAGE

- ① L'axe est vendu assemblé sur le pivot et non détaillé, réaliser 3 points de soudure "TIG" équidistants entre la collerette de l'axe et le pivot (anti-rotation de l'axe au déserrage).
- ② La bague doit être emmanchée avec un outillage vendu par la boutique.
- ③ Dans le cas du remplacement des roulements, enduire les faces de produit Anti fret, (installer les roulements avec les cages ext. épaisses mises vis à vis).
- ④ Avant la mise en place des roulements, remplir ceux-ci de graisse à l'aide d'une "seringue". (page 51B)
- ⑤ Dans le cas du remplacement des roulements (R) une clef de serrage de l'écrou (E) est vendue par la boutique.
- ⑥ Enduire le filetage en cours d'épreuve de graisse MOS2 (en bombe).
- ⑦ Enduire le filetage de loctite type 620.
- ⑧ Couple de serrage du goujon 12M.daN.
- ⑨ Couple de serrage de l'écrou (E) de fusée 50M.daN.
- ⑩ Enduire le filetage de loctite type 243.
- ⑪ Couple de serrage 6M.daN.
- ⑫ **Ne jamais projeter de dégraissant en bombe aérosol sur l'extrémité de l'axe lorsque celui-ci est assemblé sur le pivot et bloqué avec son écrou (11) .**

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

voir Page 30A.

Réglages du train avant : Voir Page 50C.



PARTICULARITES DU MONTAGE

- ① Prérégler le tirant de chasse à l'aide de l'outillage (T) (à fabriquer soit même).
Chasse 4°40', côte (C) d'axe à axe = 438.5 mm.
Chasse 6°40', côte (C) d'axe à axe = 440.9 mm.
- ② Prérégler le bras du triangle à l'aide de l'outillage (T).
Chasse 4°40', côte (C) d'axe à axe = 434.6 mm.
Chasse 6°40', côte (C) d'axe à axe = 434.6 mm.
- ③ Enduire de loctite Type 270, avant le serrage définitif.
- ④ Couple de serrage 12 M.daN.
- ⑤ Dans le cas du remplacement de la rotule (R), enduire l'extérieur de celle-ci de produit anti-fret G1
- ⑥ Un outillage de montage et de sertissage des rotules est disponible à la Boutique PEUGEOT SPORT (voir Page 40D) et 50E.
- ⑦ Réaliser et installer des rondelles en mousse de part et d'autre de la rotule, (voir (2) page 50B).
- ⑧ Enduire de loctite Type 242.
- ⑨ Couple de serrage 7 M.daN.
- ⑩ Couple de serrage 15 M.daN.
- ⑪ Couple de serrage 6.5 M.daN.

Nota : 1 Tour du manchon (M) modifie le Carrossage d'environ 15'.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Voir Page 30A.

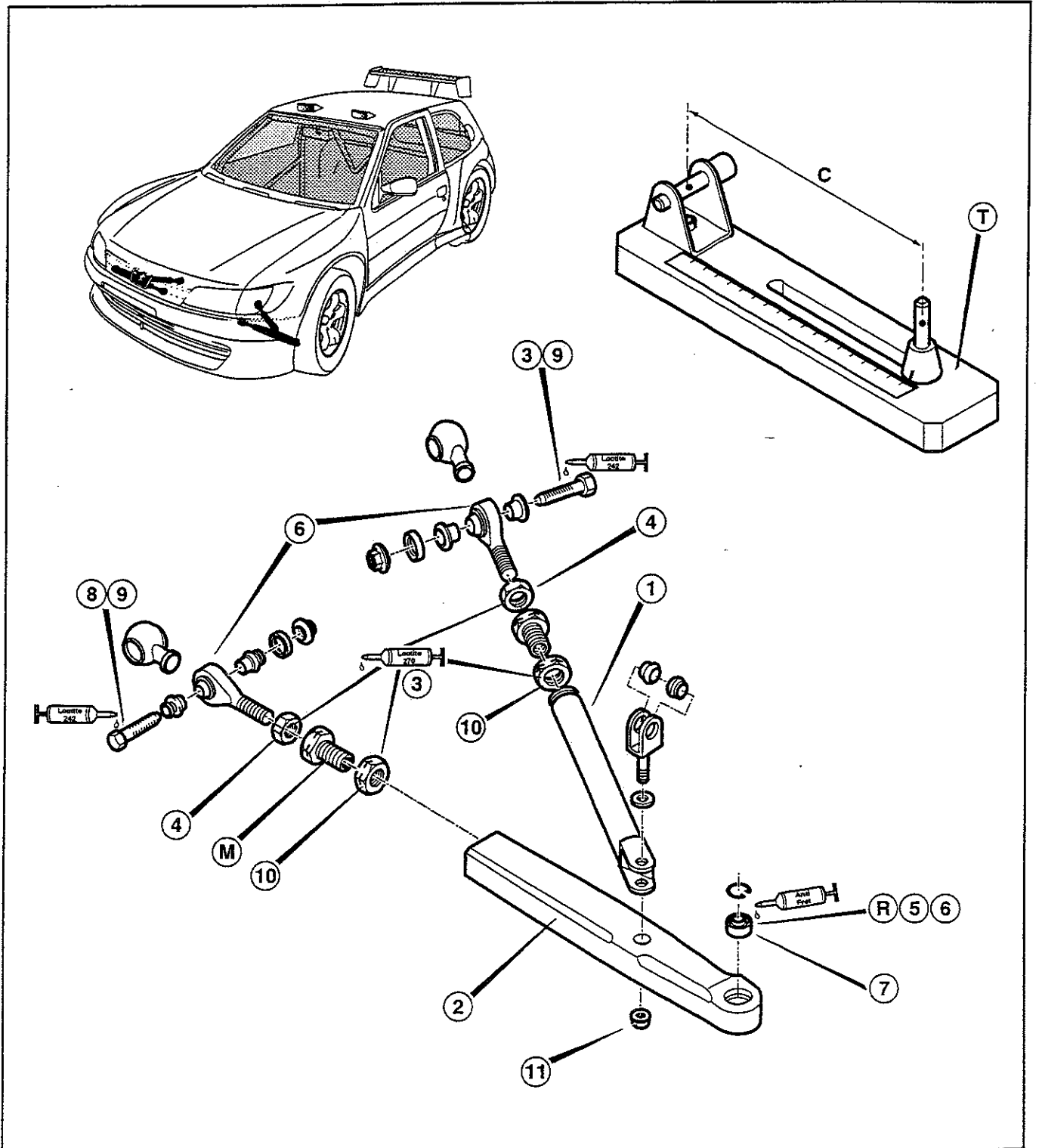
Réglages du train avant :

Parallélisme : (voir Page 52A).

Hauteur de Caisse : (voir mesure Page 35A).



PARTICULARITES DU MONTAGE

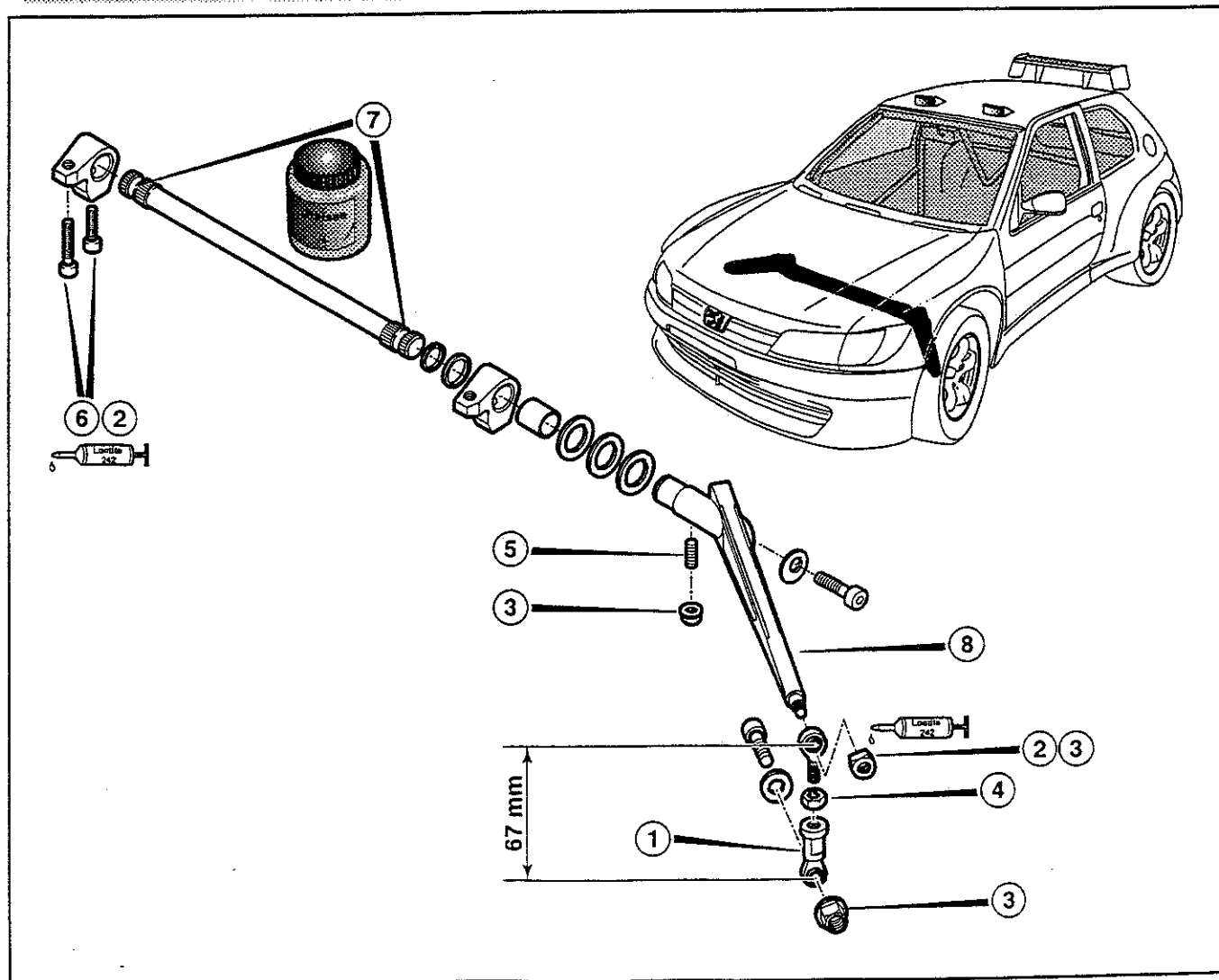


PARTICULARITES DU MONTAGE

- ① Régler l'entraxe de la biellette au minimum au départ, (Théorique : 67 mm).
- ② Enduire le filetage de loctite Type 242.
- ③ Couple de serrage : 3.5 M.daN.
- ④ Couple de serrage : 2 M.daN.
- ⑤ Couple de serrage : 3 M.daN.
- ⑥ Couple de serrage : 5 M.daN.
- ⑦ Enduire les cannelures de graisse.
- ⑧ Contrôler les proximités de l'ensemble des pièces , lors des débatsments mini. maxi., avec leur environnement.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Voir Page 30A.

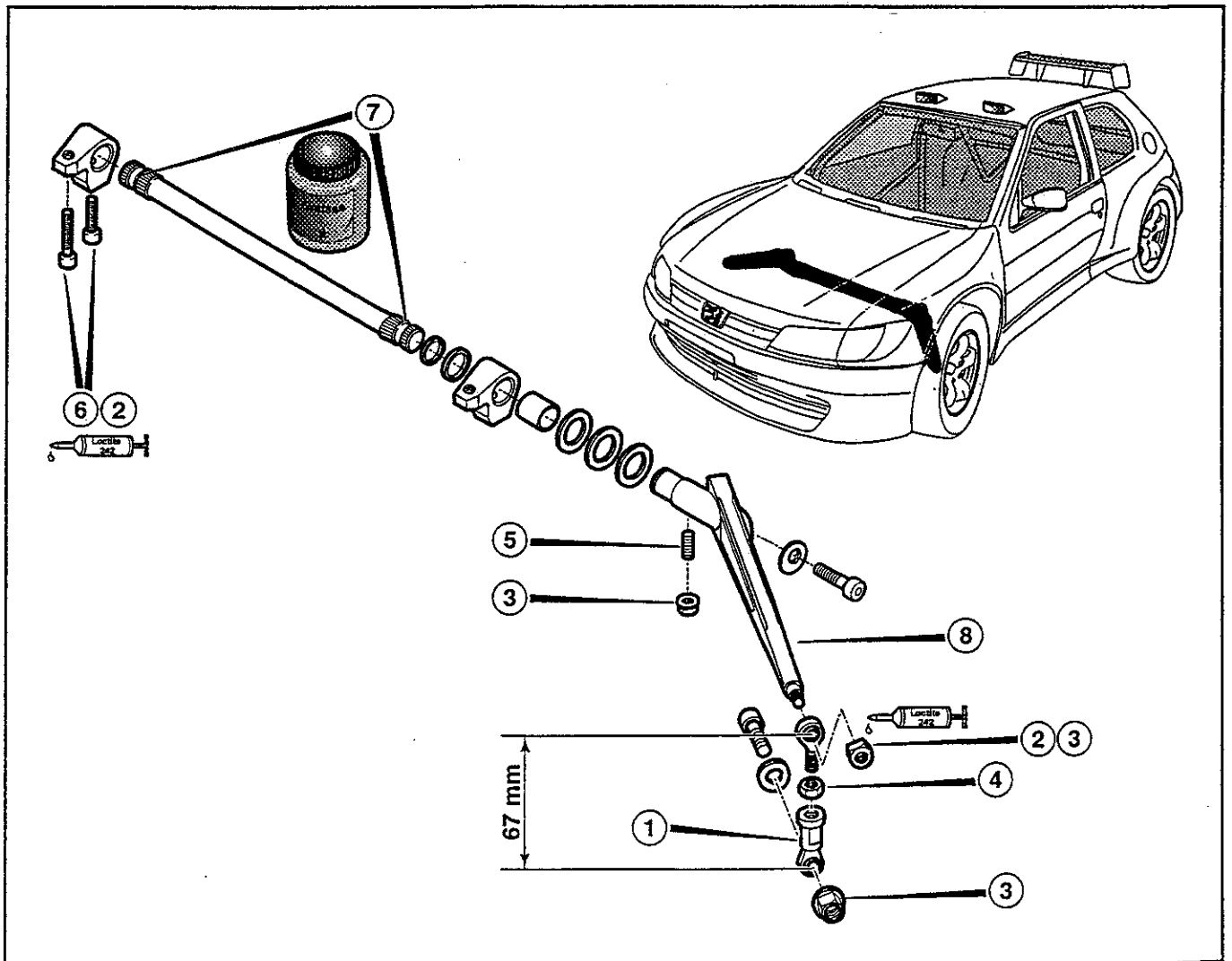


PARTICULARITES DU MONTAGE

- ① Régler l'entraxe de la biellette au minimum au départ, (Théorique : 67 mm).
- ② Enduire le filetage de loctite Type 242.
- ③ Couple de serrage : 3.5 M.daN.
- ④ Couple de serrage : 2 M.daN.
- ⑤ Couple de serrage : 3 M.daN.
- ⑥ Couple de serrage : 5 M.daN.
- ⑦ Enduire les cannelures de graisse.
- ⑧ Contrôler les proximités de l'ensemble des pièces , lors des débatsments mini. maxi., avec leur environnement.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Voir Page 30A.



PARTICULARITES DU MONTAGE

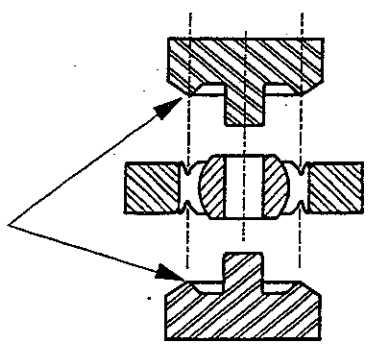
MONTAGE ET SERTISSAGE DES ROTULES

Rotules:		Références outillage boutique PEUGEOT SPORT			Produit P et montage:	Charge de sertissage:
réf.	ø Inter.	Montage	Sertissage	Démontage		
K19500-45	6	sans	sans	sans	Locite 620	sans
K19018-38	12	865-out	K19720-out	882-out	Locite 601	10 tonnes
K79720-13	15	881-out	K19721-out	883-out	Locite 601	12 tonnes
K79720-04	15,87	830-out	sans	831-out	Anti fret G1 GAF3 (SKF)+ circlips	sans

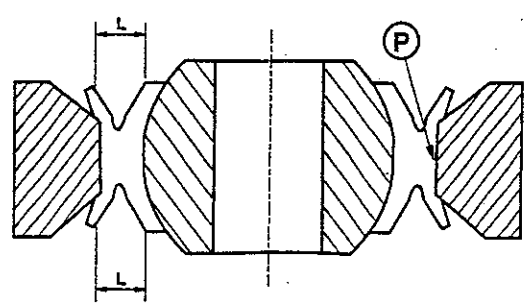
SERTISSAGE DES ROTULES

Impératif : Utiliser l'outillage PEUGEOT SPORT pour obtenir un sertissage conforme.
(voir le schéma de contrôle d'épanouissement).

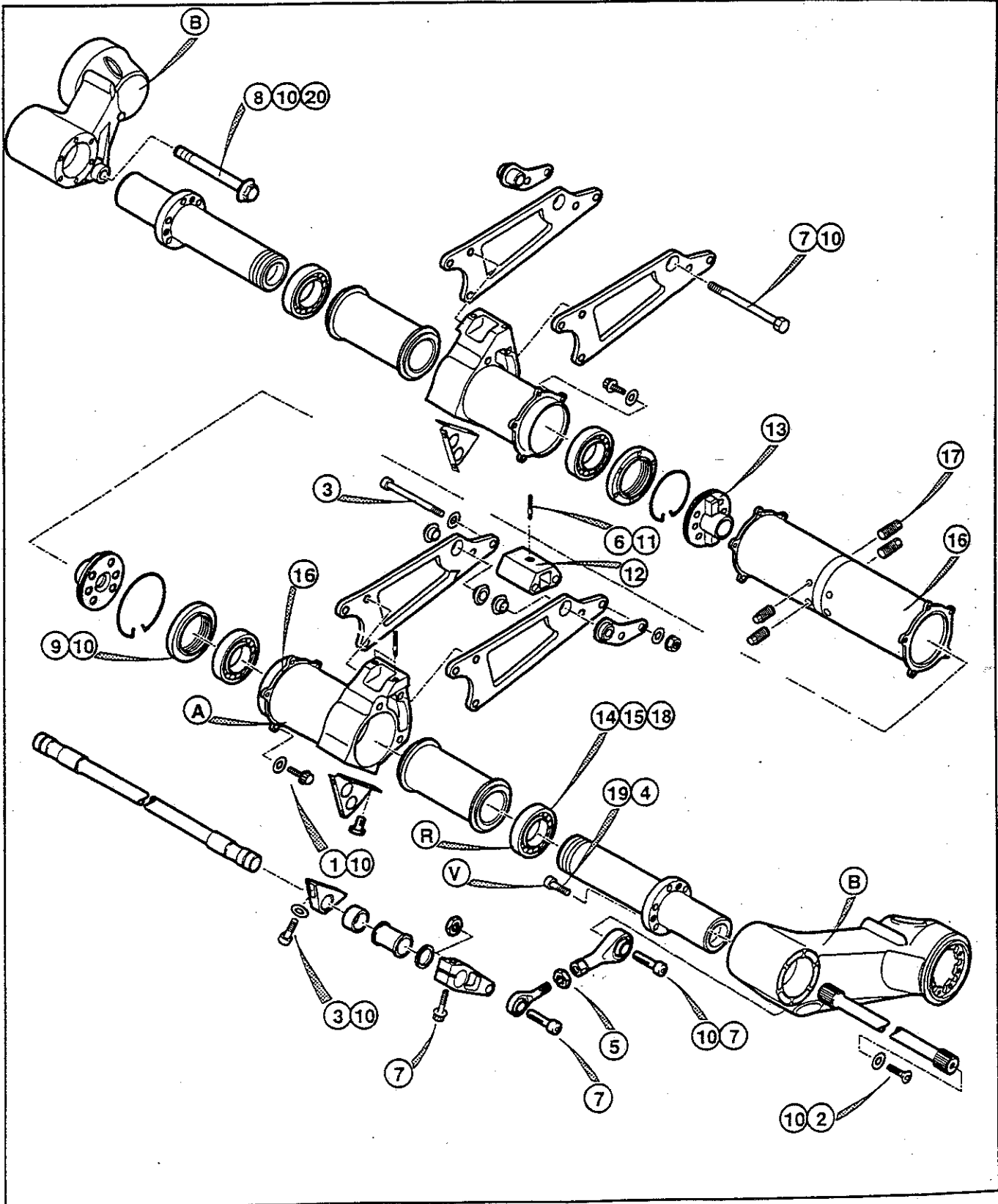
Lubrifier avant sertissage



Contrôle de l'épanouissement	$L \pm 0,1$
Ø intérieur de rotule: 12 Ref: K19018-38 et 15 Ref: K79720-13	1,5



MONTAGE DU TRAIN ARRIERE





PARTICULARITES DU MONTAGE

- ① Couple de serrage : 1.5 M.daN.
- ② Couple de serrage : 2.2 M.daN.
- ③ Couple de serrage : 3.5 M.daN.
- ④ Couple de serrage : 4.5 M.daN.
- ⑤ Couple de serrage : 5 M.daN.
- ⑥ Couple de serrage : 5.5 M.daN.
- ⑦ Couple de serrage : 9 M.daN.
- ⑧ Couple de serrage : 12 M.daN.
- ⑨ Couple de serrage : 50 M.daN.
- ⑩ Enduire le filetage de loctite Type : 243.
- ⑪ Enduire le filetage de loctite Type : 270.
- ⑫ Etanchéité du fond du taraudage réalisée avec du Silicone.
- ⑬ Enduire l'extérieur de graisse Type : Molydal.
- ⑭ Remplir les roulements de graisse type SKF LGHT3 à l' aide d'une seringue.
- ⑮ Enduire l'extérieur de produit Anti frèt SKF Type G1.
- ⑯ Enduire les 4 faces de loctite Type : 549, sans enduire les diamètres de centrage.
- ⑰ Déterminer l'orientation des vis suivant maquetage du train sur véhicule, percer le plancher afin de permettre l'accès aux vis. Freiner les vis après réglage à l'aide de fil de fer.
- ⑱ Dans le cas du remplacement du roulement (R), les clefs de serrage des fusées et boîtier de roulement sont disponibles à la boutique PEUGEOT SPORT, installer les roulements avec les bagues ext.les plus épaisses en vis à vis.
- ⑲ Remplacer systématiquement les vis (V) après chaque démontage.
- ⑳ Graisser les parties lisses des vis.
- ㉑ Couple de serrage : 6 M.daN.

Nota :

Après 2 rallyes ou après environ 1000 à 1500 Km , il est conseillé de démonter les bras (B) du train et de les faire tourner sur eux même de façon à déplacer les billes et à éviter ainsi une usure locale du chemin de roulement et également à répartir uniformément la graisse à l' intérieur de ces roulements.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES : Voir Page 30A.

Nota : Assiette : (Hauteur de Caisse au statique), mesurée en (A) sous la traverse AR (voir Page 51A).
 Longueur du "faux amortisseur" pour emmanchement des barre de torsion diamètre 20.5 mm : 306 mm.
 Longueur du "faux amortisseur" pour obtention de l' Assiette : 288 mm avec barre de torsion diamètre 20.5mm. VOIR PAGE 51C.

Les cames sont montées dans le bras, les 4 vis bloquées et réparties également de part et d'autre des cames.
 Le montage des barres de torsion se fait «libres» dans les cames. Le réglage des cames ne servant qu'à l'ajustement du poids aux roues.



CORRESPONDANCE HAUTEUR DE CAISSE ARRIERE / DIAMETRE DE BARRE

TABLEAU DE CORRESPONDANCE : HDC AR / Diamètre de Barre.

Diamètre de barre (mm) :		18	19	19,5	20	20,5	21	22	22,5	23	23,5	24
Enfoncement amort.(mm) :		28,57	23,01	20,74	18,74	16,98	15,42	12,8	11,7	10,72	9,83	9,04
HDC AR	L statique	Cote d'emmanchement des barres de Torsion Arrière										
220	284,0	312,6	307,0	304,7	302,7	301,0	299,4	296,8	295,7	294,7	293,8	293,0
221	284,4	313,0	307,4	305,1	303,1	301,4	299,8	297,2	296,1	295,1	294,2	293,4
222	284,8	313,4	307,8	305,5	303,5	301,8	300,2	297,6	296,5	295,5	294,6	293,8
223	285,2	313,8	308,2	305,9	303,9	302,2	300,6	298,0	296,9	295,9	295,0	294,2
224	285,6	314,2	308,6	306,3	304,3	302,6	301,0	298,4	297,3	296,3	295,4	294,6
225	286,0	314,6	309,0	306,7	304,7	303,0	301,4	298,8	297,7	296,7	295,8	295,0
226	286,4	315,0	309,4	307,1	305,1	303,4	301,8	299,2	298,1	297,1	296,2	295,4
227	286,8	315,4	309,8	307,5	305,5	303,8	302,2	299,6	298,5	297,5	296,6	295,8
228	287,2	315,8	310,2	307,9	305,9	304,2	302,6	300,0	298,9	297,9	297,0	296,2
229	287,6	316,2	310,6	308,3	306,3	304,6	303,0	300,4	299,3	298,3	297,4	296,6
230	288,0	316,6	311,0	308,7	306,7	305,0	303,4	300,8	299,7	298,7	297,8	297,0
231	288,4	317,0	311,4	309,1	307,1	305,4	303,8	301,2	300,1	299,1	298,2	297,4
232	288,8	317,4	311,8	309,5	307,5	305,8	304,2	301,6	300,5	299,5	298,6	297,8
233	289,2	317,8	312,2	309,9	307,9	306,2	304,6	302,0	300,9	299,9	299,0	298,2
234	289,6	318,2	312,6	310,3	308,3	306,6	305,0	302,4	301,3	300,3	299,4	298,6
235	290,0	318,6	313,0	310,7	308,7	307,0	305,4	302,8	301,7	300,7	299,8	299,0
236	290,4	319,0	313,4	311,1	309,1	307,4	305,8	303,2	302,1	301,1	300,2	299,4
237	290,8	319,4	313,8	311,5	309,5	307,8	306,2	303,6	302,5	301,5	300,6	299,8
238	291,2	319,8	314,2	311,9	309,9	308,2	306,6	304,0	302,9	301,9	301,0	300,2
239	291,6	320,2	314,6	312,3	310,3	308,6	307,0	304,4	303,3	302,3	301,4	300,6
240	292,0	320,6	315,0	312,7	310,7	309,0	307,4	304,8	303,7	302,7	301,8	301,0
241	292,4	321,0	315,4	313,1	311,1	309,4	307,8	305,2	304,1	303,1	302,2	301,4
242	292,8	321,4	315,8	313,5	311,5	309,8	308,2	305,6	304,5	303,5	302,6	301,8
243	293,2	321,8	316,2	313,9	311,9	310,2	308,6	306,0	304,9	303,9	303,0	302,2
244	293,6	322,2	316,6	314,3	312,3	310,6	309,0	306,4	305,3	304,3	303,4	302,6
245	294,0	322,6	317,0	314,7	312,7	311,0	309,4	306,8	305,7	304,7	303,8	303,0
246	294,4	323,0	317,4	315,1	313,1	311,4	309,8	307,2	306,1	305,1	304,2	303,4
247	294,8	323,4	317,8	315,5	313,5	311,8	310,2	307,6	306,5	305,5	304,6	303,8
248	295,2	323,8	318,2	315,9	313,9	312,2	310,6	308,0	306,9	305,9	305,0	304,2
249	295,6	324,2	318,6	316,3	314,3	312,6	311,0	308,4	307,3	306,3	305,4	304,6
250	296,0	324,6	319,0	316,7	314,7	313,0	311,4	308,8	307,7	306,7	305,8	305,0
251	296,4	325,0	319,4	317,1	315,1	313,4	311,8	309,2	308,1	307,1	306,2	305,4
252	296,8	325,4	319,8	317,5	315,5	313,8	312,2	309,6	308,5	307,5	306,6	305,8
253	297,2	325,8	320,2	317,9	315,9	314,2	312,6	310,0	308,9	307,9	307,0	306,2
254	297,6	326,2	320,6	318,3	316,3	314,6	313,0	310,4	309,3	308,3	307,4	306,6
271	304,4	333,0	327,4	325,1	323,1	321,4	319,8	317,2	316,1	315,1	314,2	313,4
272	304,8	333,4	327,8	325,5	323,5	321,8	320,2	317,6	316,5	315,5	314,6	313,8
273	305,2	333,8	328,2	325,9	323,9	322,2	320,6	318,0	316,9	315,9	315,0	314,2
274	305,6	334,2	328,6	326,3	324,3	322,6	321,0	318,4	317,3	316,3	315,4	314,6
275	306,0	334,6	329,0	326,7	324,7	323,0	321,4	318,8	317,7	316,7	315,8	315,0
276	306,4	335,0	329,4	327,1	325,1	323,4	321,8	319,2	318,1	317,1	316,2	315,4
277	306,8	335,4	329,8	327,5	325,5	323,8	322,2	319,6	318,5	317,5	316,6	315,8
278	307,2	335,8	330,2	327,9	325,9	324,2	322,6	320,0	318,9	317,9	317,0	316,2
279	307,6	336,2	330,6	328,3	326,3	324,6	323,0	320,4	319,3	318,3	317,4	316,6
280	308,0	336,6	331,0	328,7	326,7	325,0	323,4	320,8	319,7	318,7	317,8	317,0
281	308,4	337,0	331,4	329,1	327,1	325,4	323,8	321,2	320,1	319,1	318,2	317,4
282	308,8	337,4	331,8	329,5	327,5	325,8	324,2	321,6	320,5	319,5	318,6	317,8
283	309,2	337,8	332,2	329,9	327,9	326,2	324,6	322,0	320,9	319,9	319,0	318,2
284	309,6	338,2	332,6	330,3	328,3	326,6	325,0	322,4	321,3	320,3	319,4	318,6
285	310,0	338,6	333,0	330,7	328,7	327,0	325,4	322,8	321,7	320,7	319,8	319,0
286	310,4	339,0	333,4	331,1	329,1	327,4	325,8	323,2	322,1	321,1	320,2	319,4
287	310,8	339,4	333,8	331,5	329,5	327,8	326,2	323,6	322,5	321,5	320,6	319,8
288	311,2	339,8	334,2	331,9	329,9	328,2	326,6	324,0	322,9	321,9	321,0	320,2
289	311,6	340,2	334,6	332,3	330,3	328,6	327,0	324,4	323,3	322,3	321,4	320,6
290	312,0	340,6	335,0	332,7	330,7	329,0	327,4	324,8	323,7	322,7	321,8	321,0
291	312,4	341,0	335,4	333,1	331,1	329,4	327,8	325,2	324,1	323,1	322,2	321,4
292	312,8	341,4	335,8	333,5	331,5	329,8	328,2	325,6	324,5	323,5	322,6	321,8
293	313,2	341,8	336,2	333,9	331,9	330,2	328,6	326,0	324,9	323,9	323,0	322,2
294	313,6	342,2	336,6	334,3	332,3	330,6	329,0	326,4	325,3	324,3	323,4	322,6
295	314,0	342,6	337,0	334,7	332,7	331,0	329,4	326,8	325,7	324,7	323,8	323,0

Hauteur de caisse mesurée sous traverse arrière :

Longueur amortisseur, voiture posée sur le sol :

Longueur du faux amortisseur arrière, correspondant au diamètre de barre choisi et à la HDC correspondante :